



Цепи для горнодобывающей отрасли

Самые прочные цепи в мире



Официальный дилер в России и СНГ



MORE THAN CHAIN

Цепи для горнодобывающей отрасли

С точки зрения качества и технологии цепи JDT для горнодобывающей отрасли являются лучшими в мире и представляют для этой отрасли продукт нового поколения.

JDT производит самые крепкие цепи для горнодобывающей отрасли. В данный момент максимальный диаметр цепи составляет 60 мм. Благодаря запатентованной конструкции

и материалу, а также особому производственному оборудованию компании, цепи F-Class® обладают непревзойденными характеристиками прочности, ударной вязкости, хода, устойчивости к износу и коррозии.

В этом каталоге представлена полная информация об ассортименте цепей JDT для горнодобывающей отрасли, а также полный ассортимент комплектующих.

Подразделения



Строповочные устройства MAXNORM 12 класса качества 12



Строповочные устройства NORM 8 класса качества 8



Самые прочные цепи в мире



Строповочные устройства ENORM 10 класса качества 10



Такелажные точки



Автоматизация — простые и рентабельные решения

JDT More than chain

Мы, компания JDT, являясь предприятием, производящим свою продукцию под знаком Made in Germany с 1819 года, делаем ставку на высочайшее качество продукции, инновационный потенциал, максимальную производительность, доступность и индивидуальный подход к клиенту во всех сферах нашей деятельности. Уже почти два столетия компания JDT улучшает производственные процессы и продукцию, реализуя новые идеи и новаторские изобретения, всегда учитывая интересы клиентов. Сегодня компания JDT, насчитывающая около 200 ква-

лифицированных сотрудников, является одним из мировых лидеров среди производителей комплексных цепных систем и принадлежностей для горнодобывающих и промышленных предприятий, а также специалистом по системной интеграции роботов в сфере промышленной автоматизации. Залогом качества продукции компании JDT является опыт в области материаловедения и производства, насчитывающий почти 200 лет. В будущем мы также будем использовать все свои знания, опыт и возможности на благо наших клиентов.

Продукты



Цепь F-Class®



Комбицепь



Плоскозвенная цепь



Цепь T-Class



Цепь Broadband



Круглозвенная цепь

Универсальный замок
Замок типа Блок

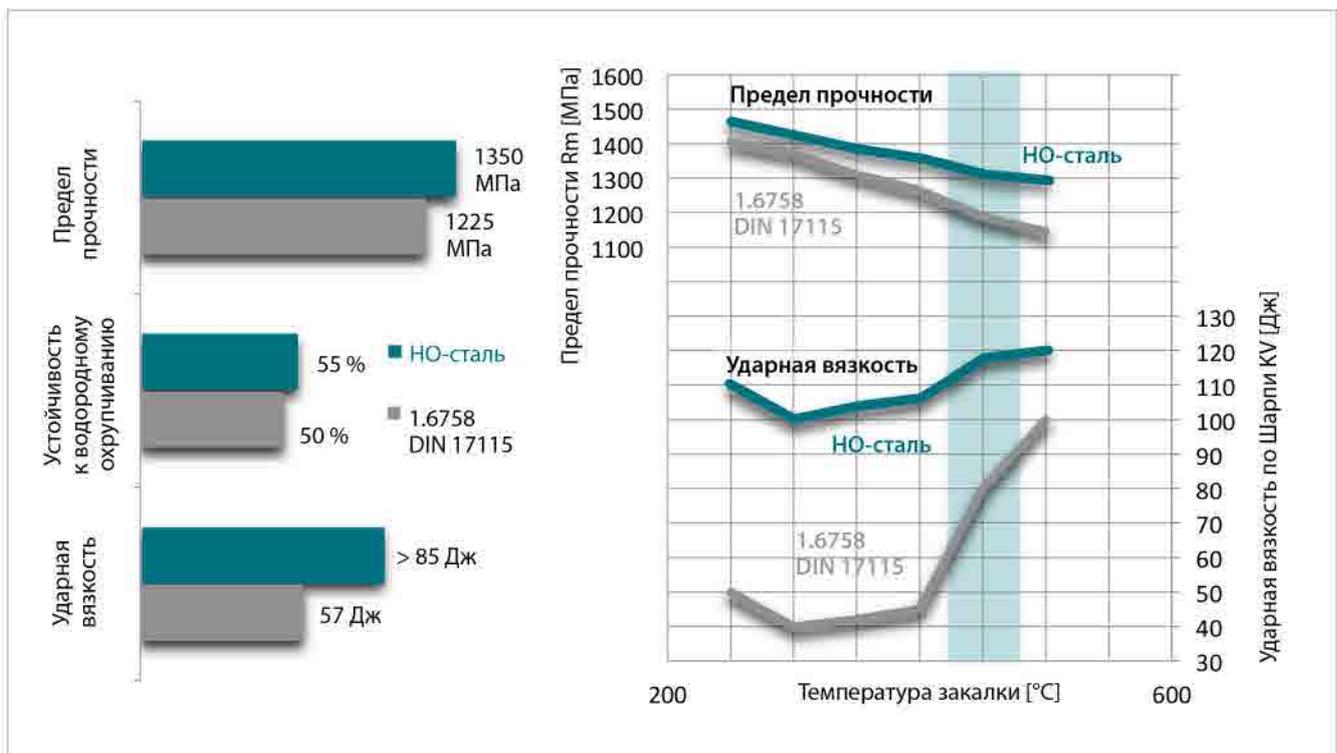
Цепная трасса

HO* сталь для вашей цепи

Материал HO (highly optimised) был разработан JDT специально для производства цепей для горнодобывающей отрасли. Точное легирование сплава вольфрамом позволило JDT получить более высокую ударную вязкость, даже при более высокой прочности, по сравнению со стандартным материалом 1.6758 в соответствии с DIN 17115.

Также увеличилось сопротивление коррозии под напряжением (см. рисунок). Цепи, сделанные из HO-материала, демонстрируют значительное повышение показателей производительности, ударной вязкости и эксплуатационной безопасности. HO-материал также используется для серии грузоподъемных цепей ENORM и является основой настоящего оборудования класса 10 в соответствии с DIN EN 818.

| | Стандарт 1.6758 DIN 17115 | HO |
|--|------------------------------|----------|
| Ударная вязкость | > 60 Дж | > 85 Дж |
| » Устойчивость к динамической нагрузке | 100 % | 140 % |
| » Сопротивление коррозии под напряжением | 100 % | 110 % |
| Предел прочности | 1225 МПа | 1350 МПа |
| » Устойчивость к износу | 100 % | 110 % |
| » Выносливость | 100 % | 115 % |



Преимущества HO-материала по сравнению с 1.6758 в соответствии с DIN 17115.

* HO (англ.: highly optimised) — высокооптимизированный, здесь подразумевается высокооптимизированная сталь.



Цепь F-Class® Новое поколение конвейерных цепей



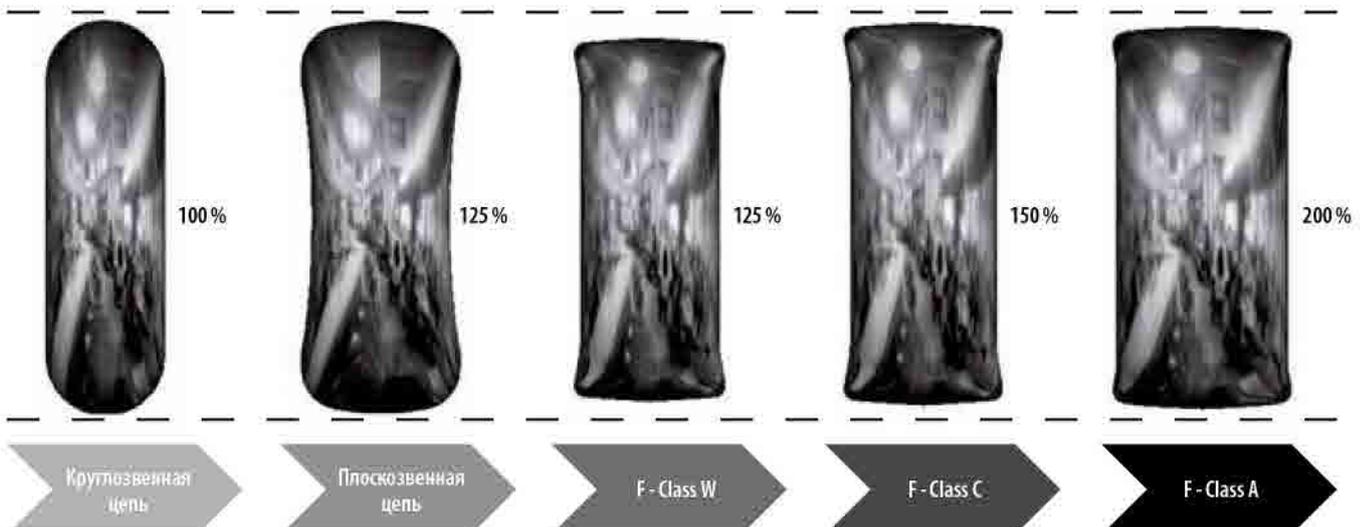
Короткие перегородки



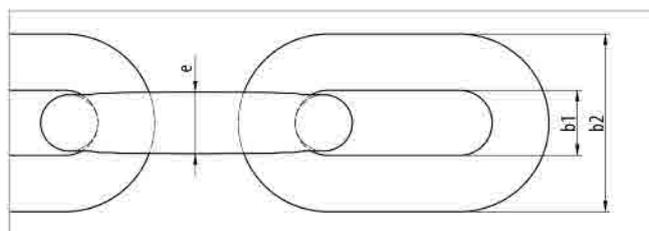
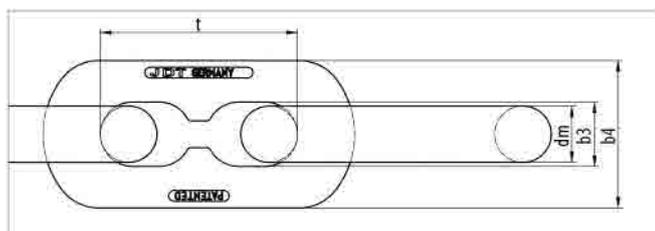
Цепь F-Class® может использоваться во всех забойных конвейерах (AFC, BSL) для горнодобывающих работ. Для потребителя решающими являются следующие преимущества:

- » Цепи F-Class® отличаются особой формой вертикальных звеньев. Новая запатентованная конструкция с «короткими перегородками» предотвращает поломку и простой производства в результате петлеобразования в провисающей цепи за приводом конвейера, а также снижает риск «дыбления» и защемления вертикальных звеньев, расположенных непосредственно у скребков.
- » Благодаря оптимизированному профилю цепи F-Class® снижают пики рабочего напряжения на вертикальных звеньях.
- » Для заданного номинального диаметра звена можно значительно уменьшить общую высоту цепи. Наши цепи F-Class® типа «W» представляют собой отличную альтернативу плоскозвенным и комби-цепям. Все остальные элементы конвейера можно использовать без дополнительных изменений. Трение между цепью и рабочим днищем решетки значительно снижено. Предотвращается режущее поведение цепи, которое приводит к образованию канавок на днище решетки и мартенситному превращению на прямых участках вертикального звена вследствие трения. Опыт показывает, что запрос мощности и потребление тока снижается.
- » Для заданной высоты решетки появляется возможность использовать цепь на размер больше. Это позволяет достигнуть следующих целей: повысить производственную мощность и надежность в эксплуатации, увеличить длину конвейера, продлить срок службы. Имеющийся решетчатый став можно использовать без дополнительных изменений. Экономичная процедура загрузки низкопрофильных конвейеров остается без изменений. Для них мы предлагаем Вам цепи серии «С» и «А».

Разрушающая нагрузка



Цепь F-Class® Новое поколение конвейерных цепей



Габариты и вес

| Номинальный размер d/b4 × t мм | Диаметр dm мм | Толщина e макс. мм | Шаг t мм | Круглое звено | | Плоское звено | | Вес кг/м |
|--------------------------------------|---------------------|--------------------------|----------------|---------------|----------|---------------|----------|-------------|
| | | | | b1 мм | b2 мм | b3 мм | b4 мм | |
| 22/60 × 86 C | 22 ± 0,7 | 24 | 86 | 26 | 73 | 27 | 60 | 8,9 |
| 26/60 × 92 A | 26 ± 0,8 | 30 | 92 | 30 | 87 | 28 | 60 | 12,9 |
| 26/64 × 92 C | 26 ± 0,8 | 29 | 92 | 30 | 87 | 30 | 64 | 13,3 |
| 30/75 × 108 C | 30 ± 0,9 | 32 | 108 | 34 | 99 | 33 | 75 | 17,6 |
| 34/75 × 126 A | 34 ± 1,0 | 37,5 | 126 | 38 | 111 | 35 | 75 | 21,3 |
| 34/94 × 126 W | 34 ± 1,0 | 36 | 126 | 38 | 111 | 38 | 94 | 22,5 |
| 38/99 × 126 C | 38 ± 1,1 | 42 | 126 | 44 | 123 | 42 | 99 | 30,0 |
| 38/99 × 137 W | 38 ± 1,1 | 42 | 137 | 44 | 123 | 42 | 99 | 28,9 |
| 42/109 × 137 A | 42 ± 1,1 | 46 | 137 | 48 | 135 | 47 | 109 | 35,4 |
| 42/109 × 137 C | 42 ± 1,1 | 46 | 137 | 48 | 135 | 47 | 109 | 35,4 |
| 42/109 × 146 W | 42 ± 1,1 | 46 | 146 | 48 | 135 | 47 | 109 | 34,1 |
| 48/115 × 152 C | 48 ± 1,5 | 56 | 152 | 58 | 160 | 53 | 115 | 46,3 |
| 48/115 × 144/160 W | 48 ± 1,5 | 56 | 144/160 | 62 | 163 | 52 | 115 | 45,5 |
| 52/125 × 170 C | 52 ± 1,7 | 63 | 170 | 65 | 175 | 56 | 125 | 53,0 |
| 52/125 × 180 C | 52 ± 1,7 | 63 | 180 | 65 | 175 | 56 | 125 | 52,4 |
| 56/131 × 187 A | 56 ± 1,9 | 65 | 187 | 69 | 187 | 60 | 131 | 60,0 |
| 60/135 × 181/197 A | 60 ± 2,0 | 66 | 181/197 | 73 | 198 | 63 | 135 | 66,0 |

Механические свойства

| Номинальный размер d/b4 × t мм | Пробная нагрузка TF | | Разрушающая нагрузка BF | | Ударная вязкость по Шарли KV | | Рекомендованная замена для: RL = круглозвенная цепь FL = плоскозвенная цепь |
|--------------------------------------|---------------------|----------|-------------------------|----------|------------------------------|----------|---|
| | Стандарт кН | НО кН | Стандарт кН | НО кН | Стандарт Дж | НО Дж | |
| 22/60 × 86 C | 456 | 495 | 608 | 690 | 60 | 85 | 18 × 64 RL |
| 26/60 × 92 A | 570 | 637 | 750 | 850 | 60 | 85 | 18 × 64 RL |
| 26/64 × 92 C | 637 | 690 | 850 | 960 | 60 | 85 | 24 × 86 FL |
| 30/75 × 108 C | 848 | 920 | 1130 | 1270 | 60 | 85 | 26 × 92 FL |
| 34/75 × 126 A | 970 | 1090 | 1280 | 1450 | 60 | 85 | 26 × 92 FL |
| 34/94 × 126 W | 1090 | 1180 | 1450 | 1640 | 60 | 85 | 34 × 126 FL |
| 38/99 × 126 C | 1360 | 1480 | 1820 | 2040 | 60 | 85 | 34 × 126 FL |
| 38/99 × 137 W | 1360 | 1480 | 1820 | 2040 | 60 | 85 | 38 × 137 RL |
| 42/109 × 137 A | 1660 | 1740 | 2300 | 2520 | 60 | 85 | 34 × 126 RL |
| 42/109 × 137 C | 1660 | 1740 | 2300 | 2520 | 60 | 85 | 38 × 137 FL |
| 42/109 × 146 W | 1660 | 1740 | 2300 | 2520 | 60 | 85 | 42 × 146 FL |
| 48/115 × 152 C | 1900 | 2200 | 2900 | 3150 | 60 | 85 | 42 × 146 FL |
| 48/115 × 144/160 W | 1850 | 2100 | 2900 | 3150 | 60 | 85 | 48 × 144/160 FL |
| 52/125 × 170 C | 2170 | 2400 | 3500 | 3700 | 60 | 85 | 48 × 152 или 144/160 FL |
| 52/125 × 180 C | 2170 | 2400 | 3500 | 3700 | 60 | 85 | 48 × 152 или 144/160 FL |
| 56/131 × 187 A | 2600 | 3000 | 4000 | 4300 | 60 | 85 | 48 × 152 или 144/160 FL |
| 60/135 × 181/197 A | 3000 | 3200 | 4500 | 5000 | 60 | 85 | |

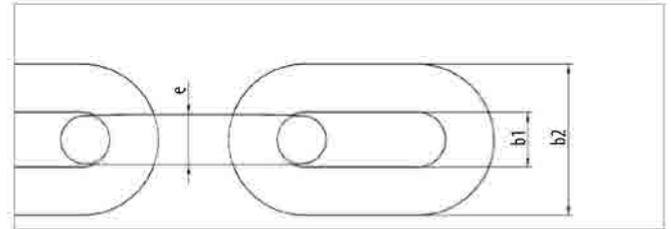
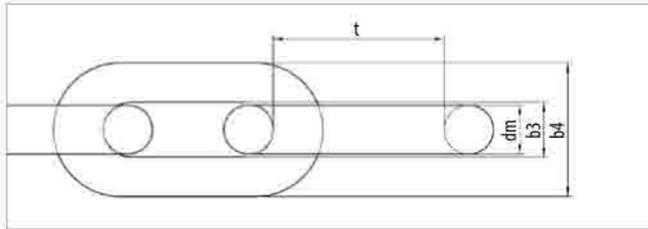
Комбицепь



Комбицепь, созданная из кованных плоских вертикальных звеньев и сваренных горизонтальных круглых звеньев.

Преимущества, обеспеченные технологией горячей штамповки:

- » увеличенное разрывное усилие при небольшой высоте и малом шаге цепи
- » улучшенная конструкция для высоконапряженных участков



Габариты и вес

| Номинальный размер | Диаметр | Толщина | Шаг | Круглое звено | | Плоское звено | | Вес |
|--------------------|----------|---------|---------------|---------------------|----------------------|---------------------|----------------------|------|
| | | | | b ₁ мин. | b ₂ макс. | b ₁ мин. | b ₂ макс. | |
| d × t | dm | e макс. | t | b ₁ мин. | b ₂ макс. | b ₁ мин. | b ₂ макс. | кг/м |
| мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | |
| 38 × 137 | 38 ± 1,1 | 42 | 137 ± 1,4 | 44 | 123 | 42 | 110 | 29,5 |
| 38 × 146 | 38 ± 1,1 | 42 | 146 ± 1,5 | 44 | 123 | 42 | 110 | 27,6 |
| 42 × 137 | 42 ± 1,1 | 48,5 | 137 ± 1,4 | 48 | 135 | 46 | 115 | 37,0 |
| 42 × 146 | 42 ± 1,1 | 48,5 | 146 ± 1,5 | 48 | 135 | 46 | 115 | 35,6 |
| 48 × 144/160 | 48 ± 1,5 | 56 | 144/160 ± 1,5 | 62 | 163 | 56 | 127 | 48,2 |
| 48 × 152 | 48 ± 1,5 | 53 | 152 ± 1,6 | 58 | 160 | 52 | 127 | 47,0 |

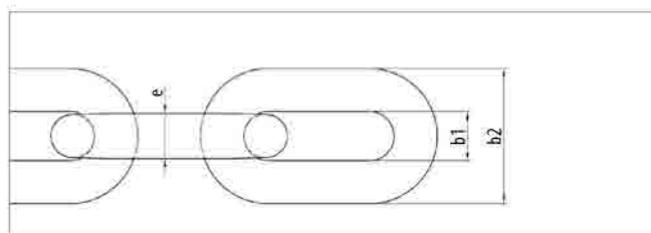
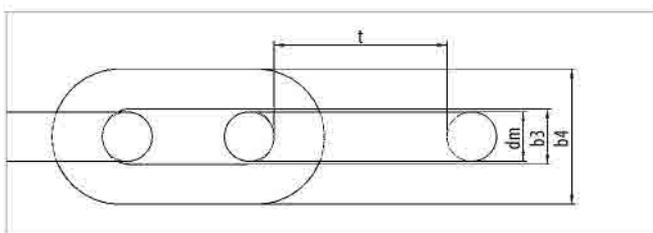
Механические свойства

| Номинальный размер | Пробная нагрузка | | Удлинение при пробной нагрузке макс. | Разрушающая нагрузка | | Удлинение при разрыве | | Прогиб | | Ударная вязкость по Шарпи EN 10045-1 | |
|--------------------|------------------|------|--------------------------------------|----------------------|------|-----------------------|----|--------|----|--------------------------------------|----|
| | TF | HO | | BF | HO | A | f | DIN | HO | DIN | HO |
| d × t | DIN | HO | | DIN | HO | DIN | HO | DIN | HO | DIN | HO |
| мм | кН | кН | % | кН | кН | % | % | мм | мм | Дж | Дж |
| 38 × 137 | 1360 | 1480 | 1,6 | 1850 | 2060 | 14 | 16 | 38 | 38 | 60 | 85 |
| 38 × 146 | 1360 | 1480 | 1,6 | 1850 | 2060 | 14 | 16 | 38 | 38 | 60 | 85 |
| 42 × 137 | 1660 | 1740 | 1,6 | 2300 | 2520 | 14 | 16 | 42 | 42 | 60 | 85 |
| 42 × 146 | 1660 | 1740 | 1,6 | 2300 | 2520 | 14 | 16 | 42 | 42 | 60 | 85 |
| 48 × 144/160 | 1850 | 2100 | 1,6 | 2900 | 3290 | 14 | 16 | 48 | 48 | 60 | 85 |
| 48 × 152 | 1900 | 2200 | 1,6 | 2900 | 3290 | 14 | 16 | 48 | 48 | 60 | 85 |

Плоскозвенная цепь DIN 22255



Круглозвенная стальная цепь с плоскими вертикальными звеньями



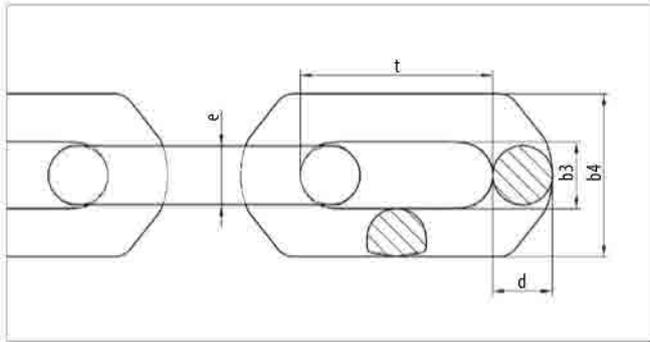
Габариты и вес

| Номинальный размер | Диаметр | Толщина | Шаг | Круглое звено | | Плоское звено | | Вес |
|--------------------|----------|---------|-----------|---------------|-------------|---------------|-------------|------|
| | | | | b_1 мин. | b_2 макс. | b_3 мин. | b_4 макс. | |
| $d \times t$ | dm | e макс. | t | мм | мм | мм | мм | кг/м |
| мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм |
| 26 × 92 | 26 ± 0,8 | 30 | 92 ± 0,9 | 30,1 | 87 | 30 | 75 | 13,7 |
| 30 × 108 | 30 ± 0,9 | 34 | 108 ± 1,1 | 34,1 | 99 | 34 | 87 | 18,0 |
| 34 × 126 | 34 ± 1,0 | 38 | 126 ± 1,3 | 38,1 | 111 | 38 | 99 | 22,7 |
| 38 × 126 | 38 ± 1,1 | 42 | 126 ± 1,3 | 42,1 | 123 | 42 | 111 | 30,1 |
| 38 × 137 | 38 ± 1,1 | 42 | 137 ± 1,4 | 42,1 | 123 | 42 | 111 | 29,0 |
| 38 × 146 | 38 ± 1,1 | 42 | 146 ± 1,5 | 42,1 | 123 | 42 | 111 | 27,6 |
| 42 × 137 | 42 ± 1,1 | 48,5 | 137 ± 1,4 | 48,6 | 139 | 46 | 115 | 37,0 |
| 42 × 146 | 42 ± 1,1 | 48,5 | 146 ± 1,5 | 48,6 | 139 | 46 | 115 | 36,0 |

Механические свойства по DIN 22255 в сравнении с JDT-НО

| Номинальный размер | Пробная нагрузка | | Удлинение при пробной нагрузке макс. | Разрушающая нагрузка | | Удлинение при разрыве | | Прогиб | | Ударная вязкость по Шарпи EN 10045-1 | |
|--------------------|------------------|------|--------------------------------------|----------------------|------|-----------------------|----|--------|----|--------------------------------------|----|
| | TF | НО | | BF | НО | A | НО | f | НО | KV | НО |
| $d \times t$ | DIN | НО | % | DIN | НО | DIN | НО | DIN | НО | DIN | НО |
| мм | кН | кН | % | кН | кН | % | % | мм | мм | Дж | Дж |
| 26 × 92 | 637 | 690 | 1,6 | 850 | 960 | 11 | 13 | 26 | 26 | 57 | 85 |
| 30 × 108 | 848 | 920 | 1,6 | 1130 | 1280 | 11 | 13 | 30 | 30 | 57 | 85 |
| 34 × 126 | 1090 | 1180 | 1,6 | 1450 | 1650 | 11 | 13 | 34 | 34 | 57 | 85 |
| 38 × 126 | 1360 | 1480 | 1,6 | 1820 | 2060 | 11 | 13 | 38 | 38 | 57 | 85 |
| 38 × 137 | 1360 | 1480 | 1,6 | 1820 | 2060 | 11 | 13 | 38 | 38 | 57 | 85 |
| 38 × 146 | 1360 | 1480 | 1,6 | 1820 | 2060 | 11 | 13 | 38 | 38 | 57 | 85 |
| 42 × 137 | 1660 | 1740 | 1,6 | 2220 | 2520 | 11 | 13 | 42 | 42 | 57 | 85 |
| 42 × 146 | 1660 | 1740 | 1,6 | 2220 | 2520 | 11 | 13 | 42 | 42 | 57 | 85 |

Цепь T-Class



Цепь T-Class для струга от Caterpillar Europe GmbH
 » альтернатива для небольших круглозвенных цепей
 » для максимальной надежности и срока службы

Каждое звено цепи T-Class выштамповано. Все звенья обладают одинаковой геометрией и одинаковыми механическими свойствами:

- » Прочность и механические свойства как у стандартной цепи $\varnothing 42$ мм
- » Ширина каждого звена < 118 мм
- » Оптимизированная геометрия поверхности цепи, которая контактирует со звездочкой и обеспечивает эффективную передачу мощности.

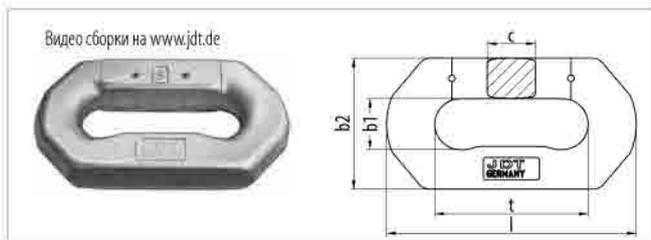
Габариты и вес

| Номинальный размер | Диаметр | Толщина | Шаг | Ширина | | Вес |
|--------------------|----------|----------|-----------|---------------------|----------------------|------|
| $d \times t$ | dm | e макс. | t | b ₁ мин. | b ₂ макс. | |
| мм | мм | мм | мм | мм | мм | кг/м |
| 42 × 137 | 42 ± 1,1 | 42 ± 1,1 | 137 ± 1,4 | 48 | 118 | 36,5 |

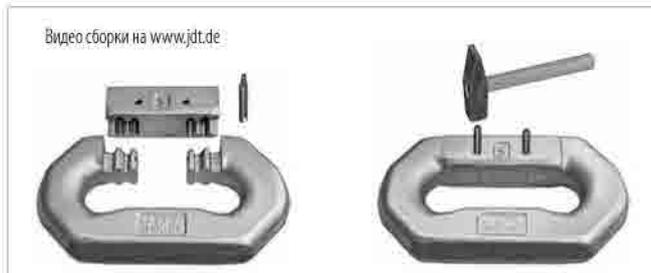
Механические свойства

| Номинальный размер | Пробная нагрузка | Удлинение при пробной нагрузке | Разрушающая нагрузка | Удлинение при разрыве | Прогиб |
|--------------------|------------------|--------------------------------|----------------------|-----------------------|--------|
| $d \times t$ | TF | макс. | BF | A | f |
| мм | кН | % | кН | % | мм |
| 42 × 137 | 1600 | 1,6 | 2300 | 14 | 42 |

Универсальный замок T-Class



| Номинальный размер | Габариты | | | Разрушающая нагрузка | Вес |
|--------------------|----------------|----------------|-----|----------------------|-----|
| $d \times t$ | b ₁ | b ₂ | l | BF | |
| мм | мм | мм | мм | кН | кгс |
| 42 × 137 | 46 | 121 | 223 | 1700 | 5,1 |

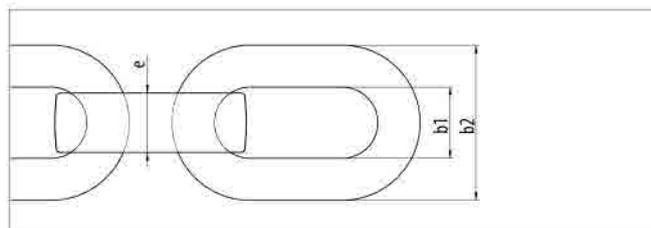
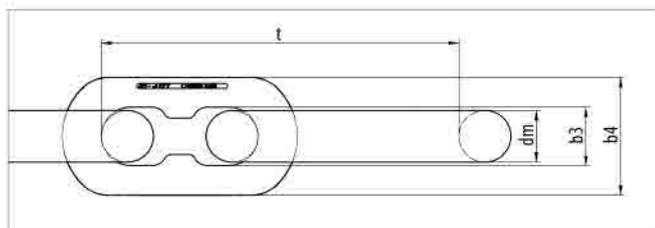


Универсальный замок T-Class точно такой же формы, как звено T-Class.

Цепь Broadband Long Life*



Цепи JOY для низкопрофильных рештаков, разработанные с «короткими перегородками» JDT, обеспечивают повышенную устойчивость к износу без ущерба весовым и транспортным характеристикам цепи.



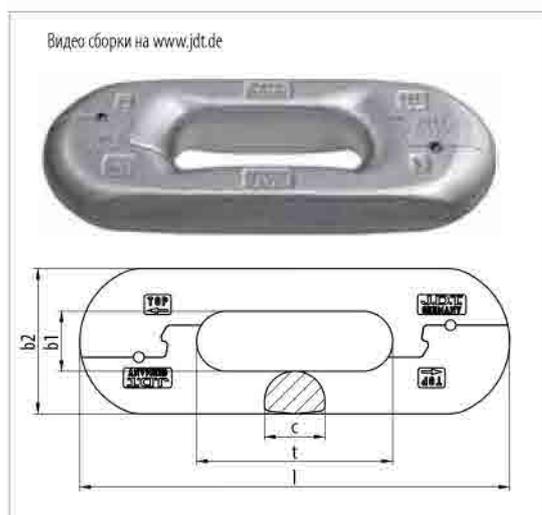
Габариты и вес

| Номинальный размер | Диаметр | Толщина | Шаг | Круглое звено | | Вертикальное звено | | вес |
|--------------------|----------|---------|-----------|---------------|-----|--------------------|-----|------|
| | | | | $d \times t$ | dm | e макс. | t | |
| 42 × 128/164 | 42 ± 1,1 | 60 | 292 ± 1,6 | 71 | 159 | 46 | 99 | 36,5 |
| 50 × 146/174 | 49 ± 1,3 | 64 | 320 ± 1,7 | 76 | 178 | 53 | 116 | 47,5 |

Механические свойства

| Номинальный размер | Пробная нагрузка | | Удлинение при пробной нагрузке макс. | Разрушающая нагрузка | | Удлинение при разрыве | | Прогиб | | Ударная вязкость по Шарпи EN 10045-1 | |
|--------------------|------------------|------|--------------------------------------|----------------------|------|-----------------------|----|--------|----|--------------------------------------|----|
| | TF | | | BF | A | f | | KV | | | |
| $d \times t$ | DIN | HO | | DIN | HO | DIN | HO | DIN | HO | DIN | HO |
| мм | кН | кН | % | кН | кН | % | % | мм | мм | Дж | Дж |
| 42 × 128/164 | 1660 | 1740 | 1,6 | 2300 | 2500 | 14 | 14 | 42 | 42 | 60 | 85 |
| 50 × 146/174 | 2000 | 2350 | 1,6 | 2900 | 3400 | 14 | 14 | 50 | 50 | 60 | 85 |

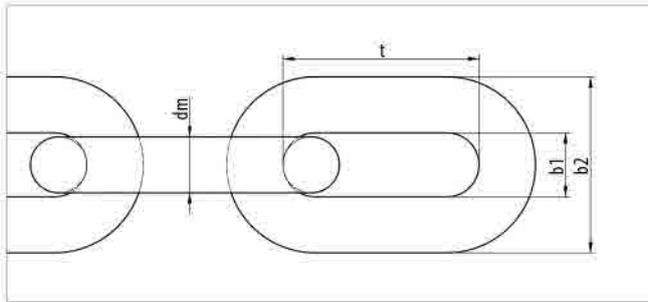
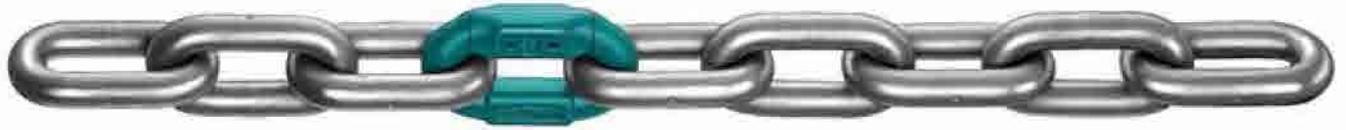
Замок типа Блок Theira BroadBand



| Номинальный размер | Габариты | | | | Разрушающая нагрузка | Вес |
|--------------------|--------------|-------|-------|-----|----------------------|-----|
| | $d \times t$ | b_1 | b_2 | c | | |
| 42 × 128 | 45 | 99 | 60 | 306 | > 3000 | 4,7 |
| 50 × 146 | 53 | 116 | 64 | 334 | > 3700 | 6,3 |

* Broadband Long Life Chain (англ.) — цепь с увеличенным ресурсом

Специальные цепи по спецификациям JDT



- G: Закаленные цепи с усиленными кромками, напр., цепи для струга
- S: Специальные цепи повышенной твердости и прочности для определенных условий эксплуатации

Габариты и вес

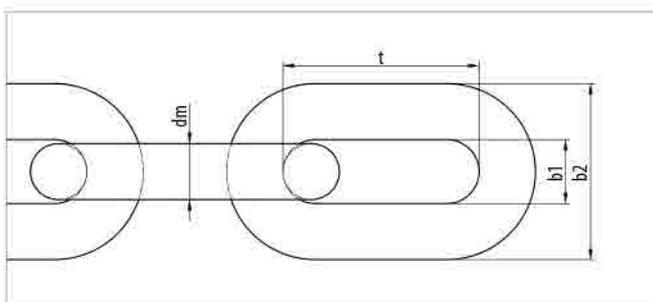
| Номинальный размер $d \times t$ мм | Диаметр d_m мм | Шаг b_2 мм | Ширина | | Вес кг/м |
|--|------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------------|-------------|
| | | | $b_{\text{мин.}}$ мм | $b_{\text{макс.}}$ мм | |
| 26 × 92 | 26 ± 0,8 | 92 ± 0,9 | 30 | 85 | 13,7 |
| 30 × 108 | 30 ± 0,9 | 108 ± 1,1 | 34 | 97 | 18,0 |
| 34 × 126 | 34 ± 1,0 | 126 ± 1,3 | 38 | 109 | 22,7 |
| 38 × 137 | 38 ± 1,1 | 137 ± 1,4 | 42 | 121 | 29,0 |

Механические свойства

| Номинальный размер $d \times t$ мм | Пробная нагрузка TF | | Удлинение при пробной нагрузке макс. | | Разрушающая нагрузка BF | | Удлинение при разрыве A | | Прогиб f | | Ударная вязкость по Шарпи EN 10045-1 KV | |
|--|------------------------|------|---|---|----------------------------|------|----------------------------|----|-------------|----|---|----|
| | кН | кН | % | % | кН | кН | % | % | мм | мм | Дж | Дж |
| | G | S | G | S | G | S | G | S | G | S | G | S |
| 26 × 92 | 637 | 730 | 1,6 | | 900 | 1050 | 16 | 14 | 33 | 26 | 55 | 60 |
| 30 × 108 | 848 | 970 | 1,6 | | 1200 | 1400 | 16 | 14 | 38 | 30 | 55 | 60 |
| 34 × 126 | 1090 | 1250 | 1,6 | | 1540 | 1800 | 16 | 14 | 43 | 34 | 55 | 60 |
| 38 × 137 | 1360 | 1560 | 1,6 | | 1930 | 2250 | 16 | 14 | 48 | 38 | 55 | 60 |

Другие габариты, типы и модификации цепей (напр., поверхностная закалка) по запросу.

Круглозвенная цепь DIN 22252



Габариты и вес

| Номинальный размер $d \times t$ мм | Диаметр d_m мм | Шаг b_2 мм | Ширина | | Вес кг/м |
|--|------------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------|
| | | | b_1 мин. мм | b_2 макс. мм | |
| 26 × 92 | 26 ± 0,8 | 92 ± 0,9 | 30 | 85 | 13,7 |
| 30 × 108 | 30 ± 0,9 | 108 ± 1,1 | 34 | 97 | 18,0 |
| 34 × 126 | 34 ± 1,0 | 126 ± 1,3 | 38 | 109 | 22,7 |
| 38 × 137 | 38 ± 1,1 | 137 ± 1,4 | 42 | 121 | 29,0 |
| 42 × 137 | 42 ± 1,1 | 137 ± 1,4 | 48 | 139 | 36,9 |
| 42 × 146 | 42 ± 1,1 | 146 ± 1,5 | 48 | 137 | 36,5 |

Механические свойства по DIN 22252 в сравнении с JDT-HO

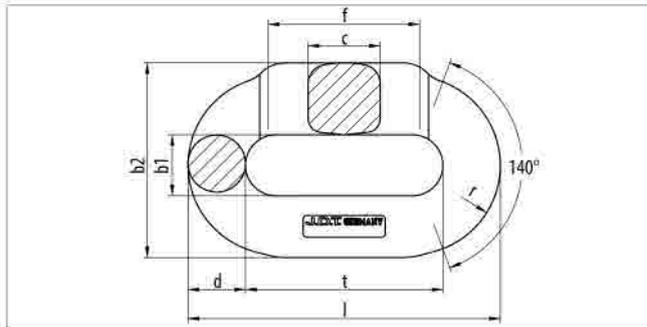
| Номинальный размер $d \times t$ мм | Пробная нагрузка TF | | Удлинение при пробной нагрузке макс. % | Разрушающая нагрузка BF | | Удлинение при разрыве A | | Прогиб f | | Ударная вязкость по Шарпи EN 10045-1 KV | | Действительная сила WF | |
|--|------------------------|------|--|----------------------------|------|----------------------------|-----|-------------|-----|---|-----|---------------------------|------|
| | кН | кН | | кН | кН | % | % | мм | мм | Дж | Дж | кН | кН |
| | DIN | HO | DIN | HO | DIN | HO | DIN | HO | DIN | HO | DIN | HO | DIN |
| 26 × 92 | 637 | 690 | 1,6 | 850 | 960 | 14 | 16 | 26 | 33 | 57 | 85 | 531 | 570 |
| 30 × 108 | 848 | 920 | 1,6 | 1130 | 1280 | 14 | 16 | 30 | 38 | 57 | 85 | 707 | 765 |
| 34 × 126 | 1090 | 1180 | 1,6 | 1450 | 1650 | 14 | 16 | 34 | 43 | 57 | 85 | 907 | 982 |
| 38 × 137 | 1360 | 1480 | 1,6 | 1820 | 2060 | 14 | 16 | 38 | 48 | 57 | 85 | 1130 | 1220 |
| 42 × 137 | 1660 | 1740 | 1,6 | 2220 | 2520 | 14 | 16 | 42 | 53 | 57 | 85 | 1380 | 1500 |
| 42 × 146 | 1660 | 1740 | 1,6 | 2220 | 2520 | 14 | 16 | 42 | 53 | 57 | 85 | 1380 | 1500 |



Универсальный замок THEIRA



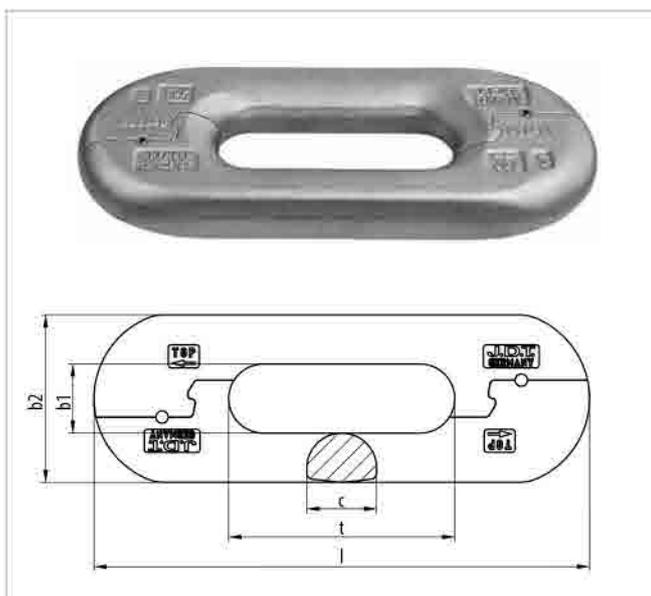
- » Плоский замок Theira является одним из самых известных и наиболее распространенных замков цепи, используемых в горнодобывающей отрасли, благодаря своей универсальности.
- » Для горизонтального применения в круглозвенных, плоскозвенных, комби- и F-Class цепях.
- » Вертикальное применение возможно в круглозвенных цепях.
- » Двухкомпонентная конструкция для простой сборки и безопасной эксплуатации на звездочке.
- » НО-сталь от JDТ для оптимальной прочности и ударной вязкости.



| Номинальный размер | Габариты | | | | | | Разрушающая нагрузка | Вес |
|--------------------|--------------|-------|-------|-----|-------|------|----------------------|--------|
| | $d \times t$ | b_1 | b_2 | c | f | l | | |
| мм | мм | мм | мм | мм | мм | мм | кН | кг/шт. |
| 26 × 92 | 28 | 99 | 33 | 51 | 147 | 41,5 | 820 | 1,6 |
| 30 × 108 | 32 | 105 | 37 | 58 | 170 | 47 | 1100 | 2,5 |
| 34 × 126 | 37 | 115 | 41 | 66 | 196 | 54 | 1400 | 3,5 |
| 38 × 137 | 41 | 134 | 46 | 76 | 217 | 61 | 1820 | 5,2 |
| 38 × 146 | 41 | 134 | 46 | 76 | 223,5 | 61 | 1820 | 5,3 |
| 42 × 137 | 45 | 143,5 | 53 | 82 | 223,5 | 66 | 2150 | 6,3 |
| 42 × 146 | 45 | 143,5 | 53 | 82 | 232 | 66 | 2150 | 6,5 |

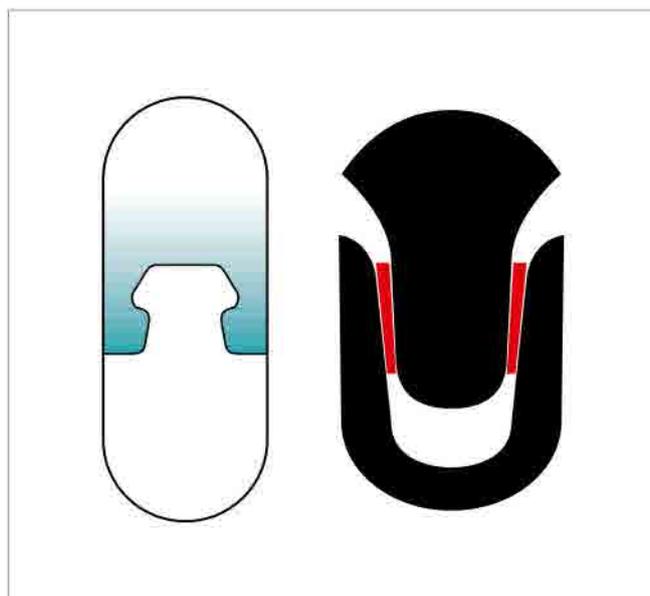


Замок типа Блок THEIPA



- » Проверенный замок для высокопроизводительных конвейеров.
- » Для вертикального использования в плоскозвенных, комби- и F-Class цепях.
- » Механические характеристики значительно превосходят требования DIN 22258-3.
- » Более продолжительный срок службы благодаря цинково-никелевому покрытию.
- » Простая сборка и разборка благодаря улучшенной геометрии соединения.

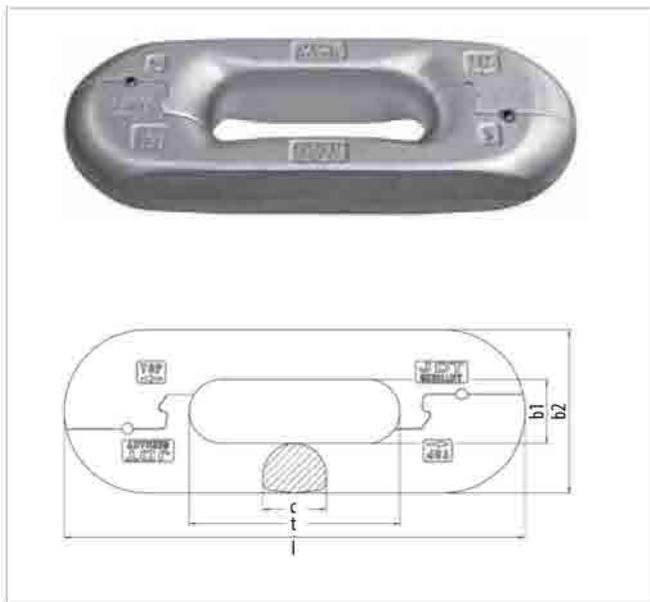
| Номинальный размер | Габариты | | | | Разрушающая нагрузка | Вес |
|--------------------|--------------|-------|-------|-----|----------------------|-------------|
| | $d \times t$ | b_1 | b_2 | c | | |
| мм | мм | мм | мм | мм | мм | кН / кг/шт. |
| 26 × 92 | 28 | 75 | 28 | 213 | 950 | 2,6 |
| 30 × 108 | 32 | 87 | 32 | 241 | 1300 | 3,4 |
| 34 × 126 | 37 | 94 | 36 | 268 | 1500 | 4,8 |
| 38 × 126 | 41 | 99 | 40 | 289 | 1900 | 6,4 |
| 38 × 137 | 41 | 99 | 40 | 289 | 1900 | 6,2 |
| 38 × 146 | 41 | 110 | 40 | 296 | 1900 | 6,6 |
| 42 × 146 | 45 | 109 | 44 | 320 | 2500 | 8,0 |
| 48 × 144 | 52 | 115 | 56 | 334 | 3150 | 10,2 |
| 48 × 152 | 52 | 115 | 56 | 342 | 3150 | 10,5 |
| 52/125 × 170 | 56 | 125 | 58 | 382 | 3700 | 14,1 |
| 52/125 × 180 | 56 | 125 | 58 | 392 | 3700 | 14,7 |
| 56/131 × 187 | 62 | 131 | 65 | 405 | 4300 | 18,5 |
| 60/135 × 181 | 65 | 135 | 70 | 450 | 5000 | 21,8 |



Видео сборки на www.jdt.de



Замок типа Блок THEIPA Power Chain



Замок типа Блок для конвейеров с цепью Power Chain, спроектированный Caterpillar, для снижения поверхностного давления на изнашиваемые участки.

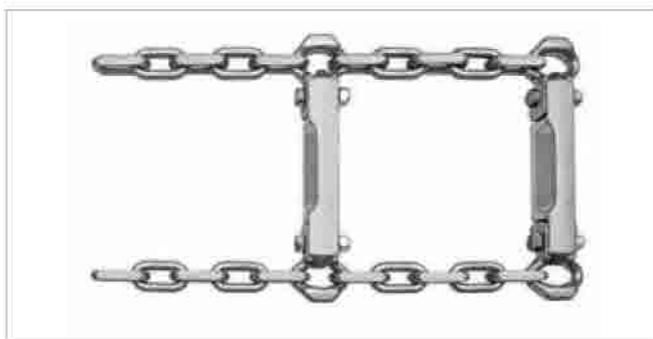
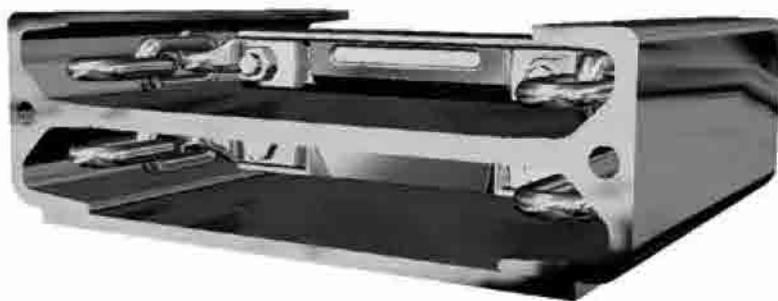
| Номинальный размер $d \times t$ мм | Габариты | | | | Разрушающая нагрузка кН | Вес кг/шт. |
|--|-------------|-------------|-----------|-----------|----------------------------|---------------|
| | b_1 мм | b_2 мм | c мм | l мм | | |
| 34 × 110 | 37 | 85 | 47 | 240 | 1600 | 4,8 |
| 42 × 140 | 45 | 100 | 60 | 306 | 2800 | 9,0 |

Видео сборки на www.jdt.de



Цепная трасса JDT

Например, для конвейеров с боковым расположением цепей F-Class



Цепную трассу с цепью F-Class типа C 22 x 86 можно использовать в конвейере PF1-500. Опыт показывает, что заменив ей стандартную круглозвенную цепь 18 x 64, можно в несколько раз увеличить срок службы.



Цепь F-Class типа C 22 x 86 мм.



Скребок, спроектированный для PF 1 - 500.



Звенья соединительные типа «Серьги», спроектированные для PF 1 - 500.



Скребки для любых конвейерных систем на заказ.



Важная информация

При нормальных условиях хранения и эксплуатации цепи мы рекомендуем покрытие Tectyl. Для условий повышенной коррозии мы рекомендуем использовать горячеоцинкованные цепи. JDT с радостью поможет пользователю сделать выбор.

Для навесных и сдвоенных цепных трасс необходимо использовать парные цепи. Для этих целей JDT производит парные отрезки цепи необходимой длины.

Для больших динамических нагрузок мы рекомендуем использовать наши НО-цепи или цепи со следующей большей номинальной толщиной.

Рабочее натяжение цепи не должно превышать значение, необходимое для предотвращения петлеобразования в провисающей цепи за приводом конвейера, что приводит к проблемам обратного хода. Постоянный контроль рабочего напряжения продлевает срок службы цепи особенно при часто меняющихся условиях лавы.

Конвейерные цепи должны монтироваться, используя подходящие скребки от производителя оборудования (ОЕМ) или JDT. Перед использованием скребков от неизвестных производителей необходимо проверить их соответствие. Расстояние между скребками не должно превышать один метр и должно уменьшаться по мере увеличения количества транспортируемого мелкого материала. Убедитесь, что цепи используются с точно подходящими звездочками, как указано в DIN 22256.

Регулярный осмотр цепей необходим для идентификации поврежденных элементов. Поврежденные элементы необходимо заменить при первой возможности. Если длина цепи на 2% превышает исходную длину, рекомендуется провести лабораторный анализ цепи, чтобы спрогнозировать срок службы. При замене сегментов цепи на сдвоенных цепных трассах необходимо опять же обеспечить использование парных отрезков.

Данный каталог готовился и создавался с максимальным возможным вниманием. Мы просим прощения за любые ошибки, которые, несмотря на все принятые меры, могли оказаться в нем. Типографские и прочие ошибки не исключены. Габариты представлены с обычными техническими допусками. Другие технические показатели, в особенности, относящиеся к пределу рабочей нагрузки, действительны для конкретных условий эксплуатации; поэтому в некоторых случаях может наблюдаться отклонение от значений, указанных в каталоге. Мы просим Вас с пониманием отнестись к тому факту,

что мы можем предоставить достоверную информацию только при наличии данных о конкретном применении. Все рисунки, чертежи, габариты, веса и др. могут изменяться, поэтому предоставлены без обязательств. Они могут быть изменены по техническим причинам без предварительного оповещения. Изображенные цвета могут отличаться от оригинальных по техническим причинам, связанным с технологиями фотографии и печати.

БОЛЬШЕ ЧЕМ ЦЕПЬ



Строповочные устройства MAXNORM 12 класса качества 12



Строповочные устройства ENORM 10 класса качества 10



Строповочные устройства NORM 8 класса качества 8



Такелажные точки



Робототехника



Мы, компания JDT, являясь предприятием, производящим свою продукцию под знаком Made in Germany с 1819 года, делаем ставку на высочайшее качество продукции, инновационный потенциал, максимальную производительность, доступность и индивидуальный подход к клиенту во всех сферах нашей деятельности. Уже почти два столетия компания JDT улучшает производственные процессы и продукцию, реализуя новые идеи и новаторские изобретения, всегда учитывая интересы клиентов. Сегодня компания JDT, насчитывающая около 200 квалифицированных сотрудников, является мировым лидером среди производителей комплексных цепных систем и принадлежностей для горнодобывающих и промышленных предприятий, а также специалистом по системной интеграции роботов в сфере промышленной автоматизации.

JDT — БОЛЬШЕ ЧЕМ ЦЕПЬ

Цепи для горнодобывающей отрасли

С точки зрения качества и технологии цепи JDT для горнодобывающей отрасли являются лучшими в мире и представляют для этой отрасли продукт нового поколения.

JDT производит самые крепкие цепи для горнодобывающей отрасли. В данный момент максимальный диаметр цепи составляет 60 мм. Благодаря запатентованной конструкции и материалу, а также особому производственному оборудованию компании, цепи F-Class® обладают непревзойденными характеристиками прочности, хода, устойчивости к износу и коррозии.

В этом каталоге представлена полная информация об ассортименте цепей JDT для горнодобывающей отрасли, а также полный ассортимент комплектующих.



Издание 04/2015



СУФФЕКТА

Компания "СУФФЕКТА"
- официальный дилер JDT в России и СНГ

129343, Москва
проезд Серебрякова, д.14, стр.15

тел.+7 495 646 89 22
тел. 8 800 775 45 00 (бесплатно по РФ)

e-mail: sales@suffecta.ru
web: www.suffecta.ru